

HOMOGENEIZADORES E BOMBAS DE ALTA PRESSÃO

FABRICAÇÃO - REFORMA - LOCAÇÃO - ASSISTÊNCIA TÉCNICA - PEÇAS







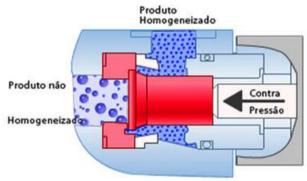


Homogeneização

A homogeneização é essencial em diversas áreas como farmacêutica, química, biomedicina, petroquímica e engenharia de alimentos, para garantir a uniformidade dos produtos.

Este processo é crucial para resultados consistentes e produtos de alta qualidade.













Fabricação de Homogeneizadores

APLAB - de 10 a 30 litros/hora - 1000 bar de pressão.



Homogeneizadores de laboratório desempenham um papel essencial no desenvolvimento de produtos em escala menor, enquanto garantem resultados de desempenho consistentes com a produção em larga escala.

Com nossa tecnologia de homogeneização de ponta, oferecemos soluções que proporcionam a mesma qualidade e uniformidade em todos os estágios, desde a pesquisa e desenvolvimento até a produção em massa.

NANOTECNOLOGIA

A IBH fabrica homogeneizadores com alta pressão e tecnologia para a produção eficiente e precisa de produtos com nanopartículas . Nossa tecnologia de ponta garante resultados consistentes e fundamentais para o desenvolvimento de medicamentos e produtos inovadores.







HOMOGENEIZADORES com vazão de 100 - 2000 litros/hora, com pressões variadas.







OPCIONAL

- TROCADOR DE CALOR
- BOMBA DE ALIMENTAÇÃO
- SISTEMA DE SEGURANÇA POR ALTA PRESSÃO
- SISTEMA DE SEGURANÇA POR FALTA DE PRODUTO
- INVERSOR DE FREQUÊNCIA





HOMOGENEIZADORES de 1.000 - 8.000 litros/hora, com pressões variadas.



Com alta capacidade e eficiência, os homogeneizadores IBH são fundamentais para atender às demandas de produção em larga escala das indústrias.





HOMOGENEIZADORES com vazão de 10.000 - 30.000 litros/hora, com pressões variadas



Os equipamentos IBH são projetados para atender às exigentes demandas da indústria alimentícia e farmacêutica.

Fabricados com materiais em conformidade com as regulamentações da ANVISA, garantimos que nossos homogeneizadores sejam seguros e adequados para uso em indústrias alimentícias e farmacêuticas.



Garantia de 12 meses

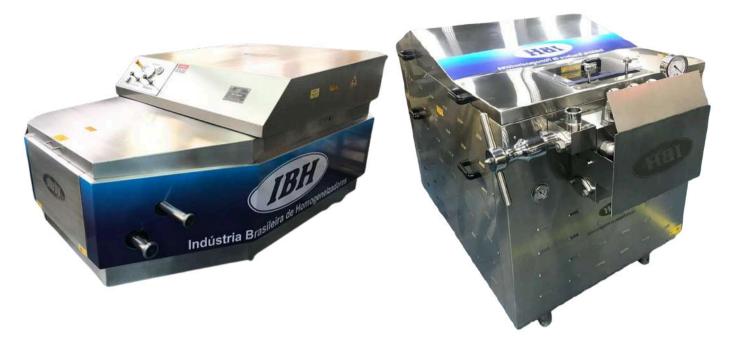






HOMOGENEIZADORES REFORMADOS PARA VENDA

Garantia de 12 meses





Descubra a combinação imbatível de tecnologia avançada, qualidade excepcional e melhorias significativas nos homogeneizadores IBH reformados.







Equipamento enviado para reforma



















EQUIPAMENTO REFORMADO

Os equipamentos dos clientes destinados à reforma passam pelo crivo de nossa engenharia especializada, garantindo uma análise minuciosa e precisa. Dessa forma, asseguramos que cada componente seja cuidadosamente avaliado e otimizado para proporcionar o máximo de desempenho e confiabilidade.

















EQUIPAMENTO REFORMADO







FABRICAÇÃO E RECUPERAÇÃO DE BLOCOS DE VÁLVULA PARA TODAS AS MARCAS E MODELOS DE HOMOGENEIZADORES









PEÇAS









PEÇAS EM CERÂMICA PARA TODAS AS MARCAS E MODELOS DE HOMOGENEIZADORES





GAXETAS PARA TODAS AS MARCAS DE HOMOGENEIZADORES







Projetada com tecnologia e inovação IBH.



Modelo: Mini Unidade-compacta

PODE SER APLICADA EM QUALQUER HOMOGENEIZADOR INDEPENDENTE DA MARCA E **MODELO**

Benefícios:

- Altamente silenciosa,
- Design inteligente e compacto, perfeito para aplicações onde o espaço é essencial e a eficiencia é fundamental.
- Instalação simples e operação intuitiva, nossa unidade compacta permite que você comece a trabalhar rapidamente, sem complicações.

Confiabilidade Garantida:

 Fabricada com os mais altos padrões de qualidade, nossa unidade é projetada para oferecer durabilidade e confiabilidade a longo prazo, reduzindo o tempo de inatividade e os custos de manutenção.





FÁBRICA

















www.artepecas.com.br



CONTATO: +55 11 3934 2222

11 96470 7971 vendas1@artepecas.com.br
 11 99687 4324 vendas2@artepecas.com.br
 11 98432 0131 vendas3@artepecas.com.br

Rua Nelson Francisco, 31- Bairro Limão São Paulo-SP CEP 02712100 CNPJ 00 481 139/0001-02